

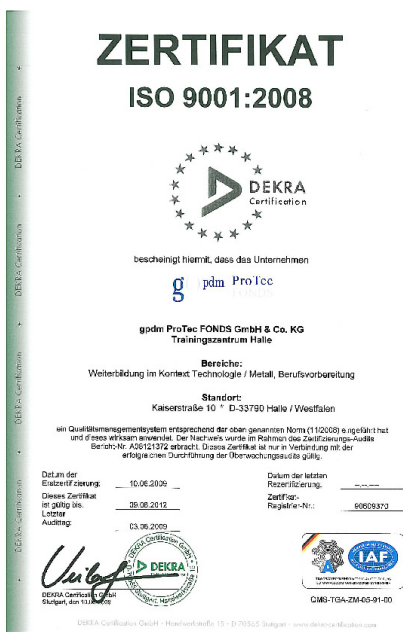
Portrait: Trainingszentrum des BANG Gütersloh e.V. Halle/Westfalen

Hans-Peter Klausmeier



Inhaltsverzeichnis

1. Standort
2. Ansichten und Fotos
3. Ausbilder
4. Kapazitätenliste
5. Kontaktdaten



1. Standort des BANG® Trainingszentrums

Anschrift: Kaiserstraße 10, 33790 Halle Westfalen

Das Trainingszentrum für BANG® in Gütersloh befindet sich bei unserem Kooperationspartner gpdm ProTec Fonds GmbH & Co. KG in Halle / Westfalen:



2. Ansichten und Fotos



Überblick manuelle Metallbearbeitung



Digitale Messmittel



Konventionelle Fräsen mit Dialog-Anzeige



Konventionelle Drehmaschinen mit Digitalanzeige und einstellbarer konstanter Schnittgeschwindigkeit



CNC-gesteuerte Fräsmaschine mit
SINUMERIK 810D Steuerung



CNC-gesteuerte Drehmaschine mit
SINUMERIK 810D Steuerung

3. Ausbilder im Trainingszentrum Halle/Westfalen:

Herr Frank Icke

- gelernter Werkzeugmechaniker bei Firma Möller
- seit 2002 Ausbildereignung gemäß AEVO (AdA-Schein)
- Ausbilder für die Metallberufe seit 2005 bei den BANG® Netzwerken
- Mitglied im IHK Prüfungsausschuss Ostwestfalen-Lippe
Werkzeugmechaniker/Industriemechaniker; vorher Mitglied im IHK
Prüfungsausschuss Dortmund



Herr Wolfgang Peters

- Gelernter Werkzeugmechaniker bei Claas in Paderborn
- Ausbilder bei den BANG® Netzwerken seit 2007
- Industriemeister FR Metall
- Zuständig für die Organisation des Werkunterrichts



4. Kapazitätenliste



Zerspanung

CNC-Fräsen

- 1 CNC-Fräsmaschine mit SINUMERIK 810D Steuerung und USB Anschluss zur Programmübernahme

Fräsen

- 4 Format Werkzeug-Fräsmaschinen WF 200U – 300mm x 200mm x 350mm mit Digitalanzeige

Sonstiges

- 1 Alzmetall Säulenständerbohrmaschine AB40/SV
- 3 Alzmetall Säulenständerbohrmaschinen 15-T/S

Drehen

- 1 CNC-Drehmaschine mit SINUMERIK 810D Steuerung und USB Anschluss zur Programmübernahme
- 3 Universal-Drehmaschinen MD 180 VX x 100 mit Digitalanzeigen für 3 Achsen



CNC / CAM-Simulation

- 8 Laptop Arbeitsplätze zur Simulation von CNC gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen
Simulation von PAL, Dialog 4, Dialog 11, Heidenhain, Sinumerik 810D



Umformung

Bohren

- 1 Alzmetall Säulenständerbohrmaschine AB40/SV
- 3 Alzmetall Säulenständerbohrmaschinen 15-T/S
- 2 Handbohrmaschinen (Bosch/Makita)
- 1 Schlagbohrmaschine (Metabo)

Schleifen

- 1 Bandschleifmaschine BS 75ABS zum Schärfen und Anschleifen
- 1 Winkelschleifmaschine 230mm (Bosch)
- 1 Werkstattschleifmaschine DS 04/175

Pressen

Sägen

- 1 Horizontale Bandsäge MEP SHARK 281 – mit automatischem Vorschub – bis 72 mt/min – 90 bar mit beidseitigem Aufleger
- 1 Stichsäge (Makita)



Fügetechnik

Schweißen

Der Schweißbereich wird 2009 mit 6 Arbeitsplätzen eingerichtet

Sonstiges

- 8 Voll ausgestattete Firnohr Pneumatikkoffer
- 2 Voll ausgestattete Firnohr E-Pneumatikkoffer
- 18 Arbeitsplätze mit Schraubstock und Bankwerkzeug
- 1 Abkantbank
- 1 Schlagschere
- 1 Richtplatte
- 1 Schwenkbiegemaschine
- 1 Motortafelschere
- 1 Schwenkbiegemaschine
- 1 Kaeser Kolbenkompressor
- 1 Kaeser Kältetrockner

So erreichen Sie uns

gpdm ProTec Fonds GmbH & Co. KG
Trainingszentrum Halle/Westf.
Kaiserstraße 10
33790 Halle/Westf.
Fon: (0 52 01) 73 56 53 5
E-Mail: hpklusmeier@gpdm.de
www.bang-netzwerke.de

Es beraten Sie gerne

Hans-Peter Klausmeier
Projektbetreuer



Frank Icke
Ausbildungsleiter

