

Portrait:

Das Trainingszentrum des BANG[®] Warburg e.V.



Inhaltsverzeichnis

1. Ansichten und Fotos
2. Kapazität und Ausstattung
3. Standort
4. Anfahrt

1. Ansichten und Fotos



Einblick ins Trainingszentrum



Handarbeitsplätze

1. Ansichten und Fotos

Konventionelle Fräsmaschinen



Konventionelle Fräsmaschine - zyklengesteuert

1. Ansichten und Fotos



Konventionelle Drehmaschinen

Ausbilder im Trainingszentrum BANG® Warburg e.V.

Herr Wolfgang Peters

- gelernter Maschinenschlosser
- staatl. gepr. Maschinenbautechniker
- Industriemeister Metall
- Ausbildereignung gemäß AEVO (AdA-Schein)
- Ausbilder für die Metallberufe seit 2007 bei den BANG® Netzwerken



3. Kapazitäten und Ausstattung



Zerspanung

CNC-Fräsen

- 1 CNC-Fräsmaschine mit Heidenhain iTNC-530 Steuerung und USB Anschluss zur Programmübernahme

Fräsen

- 4 XYZ Werkzeug-Fräsmaschinen mit Digitalanzeige

Sonstiges

- 1 Alzmetall Säulenständerbohrmaschine AB40/SV
- 3 Alzmetall Säulenständerbohrmaschinen 15-T/S

Drehen

- 1 CNC-Drehmaschine mit SINUMERIK 810D Steuerung und USB Anschluss zur Programmübernahme
- 3 Universal-Drehmaschinen MD 180 VX x 100 mit Digitalanzeigen für 3 Achsen



CNC / CAM-Simulation

- 6 Laptop-Arbeitsplätze zur Simulation von CNC gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen
Simulation von PAL, Dialog 4, Dialog 11, Heidenhain iTNC-530, Sinumerik 810D, weitere

3. Kapazitäten und Ausstattung



Umformung

Bohren

- 1 Alzmetall Säulenständerbohrmaschine AB40/SV
- 3 Alzmetall Säulenständerbohrmaschinen 15-T/S
- 2 Handbohrmaschinen (Bosch/Makita)
- 1 Schlagbohrmaschine (Metabo)

Schleifen

- 1 Bandschleifmaschine BS 75ABS zum Schärpen und Anschleifen
- 1 Winkelschleifmaschine 230mm (Bosch)
- 1 Werkstattdschleifmaschine DS 04/175
- 1 Flächenschleifmaschine

Sägen

- 1 Horizontale Bandsäge MEP SHARK 281 – mit automatischem Vorschub – bis 72 mt/min – 90 bar mit beidseitigem Aufleger
- 1 Stichsäge (Makita)



Fügetechnik

Schweißen

Der Schweißbereich wird 2011 mit 6 Arbeitsplätzen eingerichtet

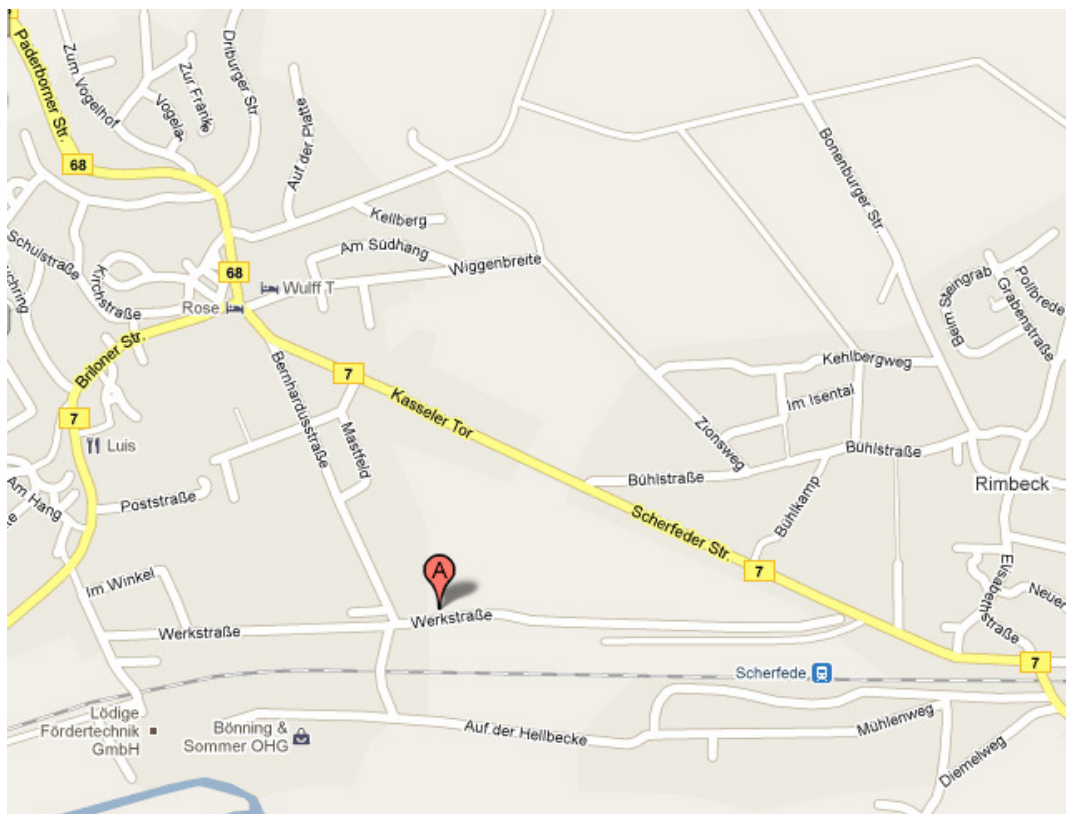
Sonstiges

- 8 Voll ausgestattete Pneumatikkoffer
- 2 Voll ausgestattete E-Pneumatikkoffer
- 18 Arbeitsplätze mit Schraubstock und Bankwerkzeug
- 1 Abkantbank
- 1 Schlagschere
- 1 Richtplatte
- 1 Schwenkbiegemaschine
- 1 Motortafelschere
- 1 Rollenbiegemaschinen
- 1 Kaeser Kolbenkompressor
- 1 Kaeser Kältetrockner

4. Standort des Trainingszentrums BANG® Warburg e.V.

Das Trainingszentrum des BANG® Warburg e.V. befindet sich bei unserem Mitgliedsunternehmen V+M Systems GmbH in Warburg-Scherfede:

Trainingszentrum BANG® Warburg e.V.
c/o V+M Systems GmbH
Werkstraße 47
34414 Warburg-Scherfede



Quelle: maps.google.de

Qualifizierung von gelernten und ungelernten Fachkräften:

Das Trainingszentrum ist nach ISO 9001:2008 und AZWV zertifiziert (Maßnahmen Nummer: 317-000383-10) und wird damit durch die Bundesanstalt für Arbeit im Rahmen der Kurzarbeiterschulung mit dem Bildungsgutschein gefördert.

Alle Schulungsangebote sind unter www.kursnet.arbeitsagentur.de **KURSNET** im Internet einzusehen

Ansprechpartner:
 gpdM ProTec Fonds GmbH
 Herr Lars Konisch
 Tel.: 05251 / 7760-28
 Fax: 05251 / 7760-77
 Mail: lkonisch@gpdm.de

5. Anfahrt

Anreise mit dem Auto:

Aus Richtung Warburg (Stadt):

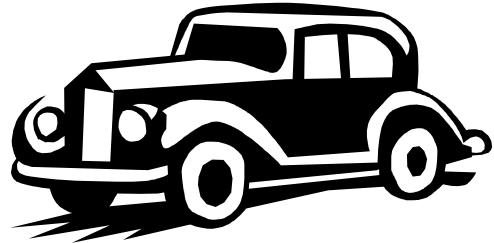
- Bundesstraße 7 bis Scherfede

Aus Richtung Kassel:

- A33 Abfahrt Marsberg / Richtung Scherfede

Aus Richtung Paderborn:

- A33 Abfahrt Marsberg / Richtung Scherfede
- oder über die Bundesstraße 68 bis Scherfede



Anreise mit der Bahn:

Warburg-Scherfede verfügt über einen eigenen Bahnhof. Von dort sind es noch ca. 5 Minuten Fußweg bis zum Trainingszentrum in der Werkstraße 47.

Für eine genaue Bahnverbindung von Ihrem Wohnort aus informieren Sie sich bitte über das Internet unter:

www.bahn.de

